

DQM-RA-35

FICHA TÉCNICA

ACABADO ACRÍLICO POLISILOXANO DE
DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS DE ALTA
RESISTENCIA



DESCRIPCION

- POLISILOXANO CON PROPIEDADES DE UN RECUBRIMIENTO EPÓXICO Y DE UN POLIURETANO
- RECUBRIMIENTO DE ALTO BRILLO Y RETENCION AL COLOR
- PUEDE APLICARSE DIRECTAMENTE SOBRE INORGANICOS DE ZINC SIN PROVOCAR BURBUJA
- CUMPLE REGULACIONES DE VOC, LIBRE DE ISOCIANATOS
- EXCELENTE RESISTENCIA QUIMICA A UNA GRAN VARIEDAD DE PRODUCTOS QUIMICOS
- RESISTENTE A SALPICADURAS, DERRAMES DE PRODUCTOS QUIMICOS Y A LOS ACIDOS
- CURA A TEMPERATURA AMBIENTE
- ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE
- ALTA RESISTENCIA EN AMBIENTES HUMEDOS Y MARINOS
- **CUMPLE CON LA NORMA PEMEX NRF-053-PEMEX-2006 PARA RA-35**

CLASIFICACION	POLISILOXANO DE DOS COMPONENTES
ACABADO	ALTAMENTE BRILLANTE
COLOR	SEGÚN MUESTRARIO
ADELGAZADOR	DQM-4535
PRIMARIO RECOMENDADO	RP-4BM, RP-22, RP-23, RI-41, RI-35
MÉTODO DE APLICACIÓN	ASPERSIÓN CONVENCIONAL O AIRLESS
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR	3 A 4 HORAS 4 HORAS MÍNIMO. 24 HORAS MÁXIMO
RENDIMIENTO TEORICO	27.58 M2/LT A 1.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIÓN)
VOC	190 G/LT
VISCOCIDAD A 25°C	900 A 300 CPS
DENSIDAD A 25°C	1.16 A 1.280 KG/LT
SOLIDOS POR VOLUMEN	70%

ESPEJOR SECO RECOMENDADO	3.0 A 4.0 MILS (75 A 100 MICRAS)
NUMERO DE CAPAS RECOMENDADO	1 A 2 DE ACUERDO AL ESPEJOR RECOMENDADO
NUMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLA	4 PARTES DE BASE POR 1 DE CATALIZADOR EN VOLUMEN
VIDA ÚTIL DEL MATERIAL MEZCLADO A 25°C	4 HORAS
TIEMPO DE CURADO A 25°C	4 A 5 DÍAS
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA CONTINUA NO CONTINUA	90°C 121°C
ESTABILIDAD DE ALMACENAJE	270 DIAS

DQM-RA-35

FICHA TÉCNICA

ACABADO ACRÍLICO POLISILOXANO DE
DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS DE ALTA
RESISTENCIA

PREPARACION DE SUPERFICIE

- APLIQUE SOBRE SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE RECUBIERTAS, **CON CUALQUIERA DE LOS PRIMARIOS RECOMENDADOS**. LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR LIBRES DE GRASA, ACEITE, POLVO Ó CUALQUIER OTRO CONTAMINANTE. NO EXCEDER EL TIEMPO DE RECUBRIMIENTO ENTRE CAPAS.

PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- AGITE LOS DOS COMPONENTES, LUEGO MEZCLE 4 PARTES DE BASE POR 1 DE CATALIZADOR, AGITE NUEVAMENTE HASTA, OBTENER UNA MEZCLA HOMOGÉNEA, PREPARE MEZCLAS QUE PUEDA UTILIZAR ANTES DE 4 HORAS.
- PARA AJUSTAR LA VISCOSIDAD ADELGACE CON DQM-4335 SIN EXCEDER DE UN 15% EN VOLUMEN.
- FILTRE EL MATERIAL CON TAMIZ DE 30 A 60 MALLAS.
- NO UTILIZAR OTRO ADELGAZADOR DIFERENTE AL RECOMENDADO YA QUE PUEDE PROVOCAR EFECTOS ADVERSOS EN EL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO

EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN**
 - OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA
 - PISTOLA DE ASPERSIÓN DEVILBISS JGA-503 CON COMBINACIÓN DE BOQUILLA 704E
- **OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA, CON UNA PRESIÓN EN LA OLLA DE 35.5 A 43 PSI (2.5 A 3.0 KG/ CM2)**
 - PISTOLA GRACO AIRPRO COMPLIANT PARA ALTO DESGASTE, CON BOQUILLA NO MENOR A 0.050 PULGADAS DE DIÁMETRO INTERIOR.
 - FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LA LÍNEA DE AIRE A LA SALIDA DEL COMPRESOR.
 - MANGUERA DE AIRE A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 1/4" (6.35 MM); CON PRESIÓN DE 40 PSI (2 KG/ CM2) A LA ENTRADA DE LA PISTOLA.
 - MANGUERA DE FLUIDO A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 3/8" (9.5 MM).
- **EQUIPO DE ASPERSIÓN SIN AIRE**
 - EQUIPO AIRLESS MODELO 640I
 - PISTOLA LX80 CON BOQUILLA 661-517
 - RELACIÓN DE BOMBEO 3300 PSI DE SALIDA. 2.2 LTS POR MINUTO, MOTOR ELÉCTRICO DE 1.3 HP. DE 110 -120 V, MANGUERA 1/4" DIÁMETRO INTERIOR.
- UTILICE FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LAS LÍNEAS DE AIRE.
- AL APLICAR SOBRE INORGANICOS DE ZINC ES NECESARIO DAR CAPA DE NIEBLA (BRISEADO)

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Ó RECUBRIMIENTOS LIMPIOS Y SECOS, NO DEBERÁ APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR A 7°C Ó MAYOR A 50°C. Y LA HUMEDAD RELATIVA SEA NO MAYOR DEL 85%. NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDAD DE VIENTO MAYOR A 20 KM/HORA.

PROCESO DE APLICACIÓN

- VERIFICAR QUE LA SUPERFICIE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES.
- RECUBRIR EL SUBSTRATO PASANDO LA PISTOLA PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICIE A RECUBRIR, A UNA DISTANCIA 15 A 20 CM. SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME. LA SIGUIENTE BANDA DEBE TRASLAPARSE UN 50% SOBRE LA ANTERIOR, PARA DAR EL ESPESOR REQUERIDO.

SEGURIDAD

- PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENE EN ÁREAS VENTILADAS, APARTADO DE CHISPAS Y FLAMAS
- PRODUCTO TÓXICO, USE MASCARILLA Y LENTES DE SEGURIDAD PARA LA APLICACIÓN
- EN CASO DE INGESTIÓN NO SE PROVOQUE VÓMITO, SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO
- NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS, PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD
- UTILICE EL PRODUCTO CON VENTILACIÓN ADECUADA, CIERRE BIEN LOS ENVASES DESPUÉS DE CADA USO

NOTA: Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.